



Opwerking bodemassen

na uitbreiding in kader van ONFA-project (optimalisatie non-ferro afvangst)

Na verbranding blijft ongeveer een kwart van alle afval over als bodemassen. Bij Twence gaat het om circa 150.000 ton per jaar. In de slakkenopwerkingsinstallatie (SOI) worden deze bodemassen geschikt gemaakt voor onder meer de wegenbouw, door ruwe materialen eerst te verkleinen en er vervolgens zo veel mogelijk metalen en vervuiling uit te halen.

Na uitbreiding in het kader van het ONFA-project (optimalisatie non-ferro afvangst uit bodemassen) zullen nog kleinere metaaldeeltjes uit de bodemassen kunnen worden verwijderd. De machines zijn gebaseerd op de nieuwste technologieën en kunnen 60 tot 70 procent meer aluminium, koper, zink en andere metalen uit de bodemassen verwijderen. De bodemassen worden daarmee 'schoner' en gemakkelijker inzetbaar in werken. De metalen worden hergebruikt. Dit proces is een vorm van scheiding achteraf en telt mee in de recyclingdoelstellingen van onze aandeelhouders.

Twence

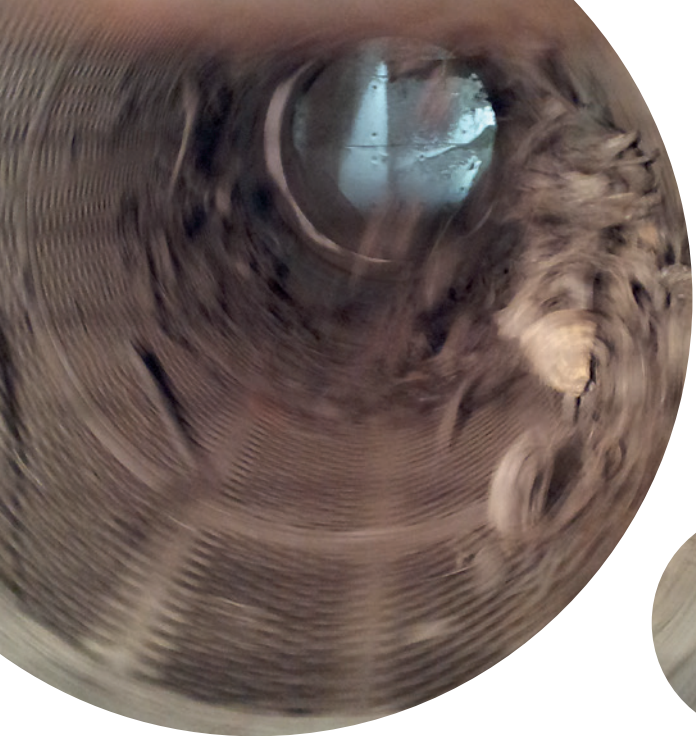
Twence is een producent van grondstoffen en energie uit afvalstromen en biomassa. 99 procent van het afval wordt omgezet in grondstoffen, bouwstoffen en energie. Zo dragen wij bij aan de vermindering van CO₂-uitstoot en de vermindering van het gebruik van fossiele brandstoffen. Het afval waar wij grondstoffen uit halen en dat als brandstof dient, halen wij uit Nederland, Duitsland en het Verenigd Koninkrijk. Twence heeft 15 gemeentelijke aandeelhouders en heeft zijn wortels sterk verankerd in Twente. Met een omzet van

100 miljoen euro en met meer dan 220 medewerkers, is Twence een belangrijke werkgever en economische motor in de regio.

Green deal

De Nederlandse afvalenergiecentrales hebben in 2012 een 'green deal' met de overheid gesloten om de kwaliteit van de bodemassen te verbeteren. Vanaf 1 januari 2017 moet minstens de helft van de bodemassen vrij kunnen worden toegepast als bouwstof in bijvoorbeeld de beton- en cementindustrie. Nu mogen ze alleen zodanig geïsoleerd worden ingezet, dat het materiaal indien nodig weer terug te halen is. Verder moet het percentage non-ferro metalen, zoals aluminium, dat uit de bodemas wordt teruggewonnen, omhoog naar 75% in 2017.

De terugwinning van metalen wordt verhoogd, wat uit milieuoogpunt van belang is. Daarbij kan de bodemas worden ingezet als vervanger van zand of grind, dat dus niet meer uit de bodem hoeft te worden gehaald. Anderzijds leveren de metalen geld op, waardoor dure verbeteringsstappen economisch haalbaar worden.



Dit proces is een vorm van scheiding achteraf en telt mee in de recyclingdoelstellingen van onze aandeelhouders



Facts

Investering	7,5 miljoen euro
Subsidies	Geen
Start project	Najaar 2013
Bouwtijd	1 jaar
Projectrealisatie	Twence
Contractpartijen	<ul style="list-style-type: none">▪ Inashco, Rotterdam (leverancier ADR – Advanced Dry Recovery)▪ Recco, Akersloot (leverancier non-ferro eiland)▪ Heilig, Heerhugowaard (rest werktuigbouwkundige installaties)▪ Moekotte Elektro, Enschede (besturingssystemen)▪ Aan de Stegge, Goor (bouw, civiele deel)
Ingebruikname	Augustus 2014
Verwerking van	150.000 ton bodemassen (per jaar)
Teruggewonnen metalen (onder meer)	Ijzer (ferro) Aluminium, koper, zink (non-ferro's) RVS
Toename werkgelegenheid	1,5 fte
Bijzonder	<ul style="list-style-type: none">▪ Metaaldeeltjes ter grootte van een nietje kunnen nu worden teruggehaald uit de verbrandingsresten en zo worden teruggebracht in de keten voor hergebruik.▪ Onderzoek naar volgende verbeterings- en verfijningsstappen bij Twence loopt al.▪ Draagt bij aan de recyclingsdoelstellingen van Twence' aandeelhouders.